

Rutgers Printing & Packaging Solutions kiest voor Rapida Pro 75 van KBA en Brausse vlakstans 1060E

De blisterkaarten, kopkaarten en dozen van vouwkarton lopen in hoog tempo van drukpers en stans bij Rutgers Printing & Packaging Solutions in Leiderdorp. Om de doorlooptijden te verkorten en de inschiet verder te beperken investeren Wouter van der Maat en Oscar Pepermans fors in hun machinepark.

Bij Wifac koos Rutgers voor de Brausse 1060E om het stanswerk naar een hoger productiviteitsniveau te tillen. Het bedrijf is daarmee een van de eerste verpakkingsdrukkers in Europa die met deze geavanceerde vlakstans gaat werken. Daarbij investeren ze – ook bij Wifac – in een zevenkleuren pers met lak. De keuze viel na uitgebreide research op de Rapida 75 Pro van KBA.

Hogere output

“We hebben over de bezetting van onze machines niet te klagen”, zegt Van der Maat. “Onze pers is alweer twaalf jaar oud. Wanneer je kiest voor een hogere druksnelheid en kortere insteltijden - dus voor een hogere output - moet de afwerkafdeling daarbij in de pas blijven lopen. Vandaar de keuze voor de robuuste Brausse vlakstans.”

Bij het bedrijf werken 22 mensen, een deel in twee ploegen, vijf dagen in de week. “Om de orders te verwerken hebben we de afgelopen maanden van tijd tot tijd 's nachts en in de weekenden doorgewerkt. Geen ideale situatie.”

Amerikaans formaat

Rutgers maakte vijf drukvormen en ging aan de slag met drie personenbouwers. Oscar Pepermans: “We zijn met een vast team gaan kijken en testen in Nederland en Duitsland. Meer dan de helft van onze productietijd zijn we aan het in- en omstellen. Daar valt dus enorme winst te boeken. Onze gemiddelde order telt zo'n 2.500 vel. Bij die aantallen wil je de dure inschiet zo laag mogelijk houden. We hebben de belangrijkste onderdelen van de verschillende drukpersen vergeleken en beoordeeld waarbij de Rapida 75 Pro van KBA als beste uit de bus kwam.”

Vlaggenschip

De Rapida 75 Pro die Rutgers gaat installeren telt zeven druktorens, is volledig geautomatiseerd en goed voor een topsnelheid van 15.000 vel per uur. De drukkers zijn onder andere enthousiast over de hoge automatiseringsgraad en de kwaliteit van het drukwerk. Begin komend jaar moet de Rapida vol productie draaien.

De Brausse 1060E is het nieuwe vlaggenschip van deze Canadese bouwer van duurzame en robuuste stansmachines. In het 70/100-formaat verwerkt de vlakstans tot circa 8.000 vel per uur. Net als de KBA Rapida 75 Pro heeft Rutgers ook hier gekozen voor een complete machine.

De 1060E stansmachine van Brausse kan een maximaal formaat tot 1.060 x 760 mm verwerken. Minimaal is dat 400 x 350 mm. Het substraat dat de stans verwerkt loopt van minimaal 90 grams vierkante meter op tot board van 4 mm dik.

Advies

Wifac komt al een aantal jaren bij Rutgers. Van der Maat: “De specialisten van Wifac zitten er bovenop. Ze laten niet na ons gevraagd en ongevraagd van advies te voorzien. Wij hebben het idee dat ‘het project Rutgers’ bij Wifac volop draait en iedereen op de hoogte is van de zaken die hier spelen. Je wordt – met andere woorden – als klant bijzonder serieus genomen. Het spreekt voor zich dat we dit waarderen.”

Productie draait door

Met de ingrijpende modernisering van het machinepark is Rutgers Packaging er niet. Pepermans: “We zullen met de komst van de nieuwe machines oude gewoonten moeten afleren en ons de apparatuur en nieuwe werkmethodes eigen moeten maken. We gaan verbouwen zodat we routing van de producten kunnen optimaliseren. Bovendien zijn we hard bezig met het behalen van ISO 22000, waardoor we ook de food-markt aantrekkelijke verpakkingen kunnen gaan aanbieden. Het wordt een spannende periode, want uiteraard draait de productie gewoon door. Wij kijken ernaar uit.”

De Rapida 75 Pro

De Rapida 75 Pro van KBA heeft dezelfde hard- en softwareoplossingen aan boord als de middenformaat Rapida's. De 75 Pro kruipt dicht tegen de Rapida 105 en Rapida 106 aan. De ErgoTronic console is standaard uitgerust met de TouchTronic

gebruikersinterface. Job-management en bediening van de pers zijn geïntegreerd. De pers kent een extreem laag energieverbruik.

Eigenschappen

De pers wordt bediend via een touchscreen. Alle functies van de pers worden bestuurd met een maximum van twee aanrakingen per knop. Het muurscherm is een optie. Deze toont alle persinstellingen, variërend van live-beelden van het inleggen van de platen tot het controleren van de drukkwaliteit met QualiTronic ColorControl. Substraten en vellen van het formaat 60,5x75 cm zijn probleemloos te verwerken. De snelheid kan oplopen tot 16.000 vel per uur. De materiaaldiktes standaard / optioneel 0,04 - 0,6 mm / 0,04 - 0,8 mm.

Steltijden

Steltijden kunnen met maximaal 50 procent omlaag door de 'One-Button-Job-Change'. Alle vooraf geselecteerde processen worden uitgevoerd door een druk op de knop in een geoptimaliseerde volgorde. Job- en drukinstellingen kunnen worden geladen bij de ErgoTronic console tijdens de productie.

Formaat

Het standaarddrukformaat van de Rapida 75 Pro is gegroeid tot 520x735mm, als optie is 60x75 beschikbaar. De pers met maximaal tien druktorens haalt een topsnelheid van 15.000 vel per uur. Met het optionele high-speed pakket loopt deze op tot 16.000 vel per uur.

Specs

De belangrijkste functies van de Rapida 75 Pro:

- Laden van CIP3 gegevens via CIPLink X, LogoTronic Professional of USB-interface;
- Het opslaan van persparameters voor repeat-orders;
- Complete technische productiedata-acquisitie via LogoTronic Professional;
- Register met afstandsbediening;
- Controle van randapparatuur;
- Onderhoudsindicator / printen van onderhoudslijsten;
- Weergave van de preview-beelden.